

# Inspecciones de seguridad con enfoque de gestión y acciones enfocadas COVID-19

Diana Marcela Suarez Leon  
MS Gestion de Riesgo SAS

CREEMOS  
QUE ES POSIBLE  
UN MUNDO  
SIN ACCIDENTES  
ni enfermedades  
LABORALES

# Objetivos

Establecer criterios técnicos para el desarrollo de las inspecciones de seguridad con el enfoque de bioseguridad para la prevención y mitigación de la propagación del COVID 19

---

Potencializar acciones de cuidado para generar hábitos que promuevan la preservación y conservación de la vida..

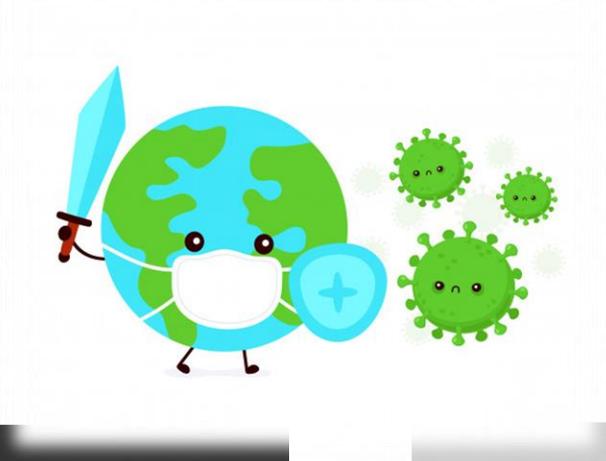
*“Seguridad y Salud”* no sólo en el trabajo, en  
toda la **Sociedad**





Inspecciones

Generalidades



Prevención

SST

# 1. Introducción

“Los métodos de más valor en prevención de accidentes, son análogos a los métodos usados para el control de la calidad, los costos y la producción”.

H.W. HEINRICH (1931)

# Definición de Inspección

Proceso administrativo que tiene como finalidad: Identificar, analizar y controlar, las condiciones subestándar, que puedan alterar negativamente la dinámica normal de la organización.

## Marco Jurídico

Regulado por el Decreto 1072 de 2015, artículo 2.2.4.6.12, punto 14; artículo 2.2.4.6.21, punto 6; artículo 2.2.4.6.22, punto 5; artículo 2.2.4.6.24, parágrafo 2

Las inspecciones son un elemento determinante para la evaluación y el mejoramiento continuo del Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo. Dentro del programa de inspecciones se deben contemplar las siguientes:

## Marco Jurídico

- Inspecciones de seguridad locativa
- Inspección de botiquines
- Inspección de equipos especializados
- Inspección de EPPs
- Inspección de herramientas
- Inspección de instalaciones eléctricas
- Inspección de instalaciones sanitarias
- Auditorías internas y externas
- Revisión por la alta dirección

# Contexto jurídico

Resolución número 666 de 2020

Lista de chequeo

Resolución 000682 del 24 Abril de 2020

Lista de chequeo

Resolución 000679 del 24 Abril de 2020

Lista de chequeo

# Contexto jurídico

**Resolución 675 - Cuero, calzado y marroquinería**

Lista de chequeo

**Resolución 675 - Fabricantes de productos elaborados de metal, excepto maquinaria y equipo**

Lista de chequeo

**Resolución 675 - Fabricantes de productos textiles y confección de prendas de vestir**

Lista de chequeo

**Resolución 675 - Fabricantes de aparatos y equipo electrónico**

Lista de chequeo

**Resolución 675 - Fabricantes de sustancias y productos químicos**

Lista de chequeo

**Resolución 675 - Instalación, mantenimiento y reparación especializado de maquinaria y equipo**

Lista de chequeo

**Resolución 675 - Fabricantes de papel, cartón y productos de papel y cartón**

Lista de chequeo

**Resolución 675 - Transformación de la madera y fabricación de productos de madera y de corcho, excepto muebles; fabricación de artículos de cestería y espartería**

Lista de chequeo

# Beneficios de la Inspección

- Muestran el compromiso de la empresa por reconocer los riesgos propios del trabajo
- Su visión integral facilita el control de los costos, la salud, la protección del ambiente, la producción y la calidad.
- Generan información para la acción estratégica de salud ocupacional y crean interés y participación entre el grupo de trabajadores.
- Fomentan la interacción de la salud ocupacional con otras áreas de la empresa

# Tipos de Inspección

**PROTOSCOLOS  
DE  
BIOSEGURIDAD**

SEGÚN SU PLANEACIÓN	SEGÚN SU PERIODICIDAD
<ul style="list-style-type: none"> <li>➔ Informales o espontáneas</li> <li>➔ Formales o planeadas                             <ul style="list-style-type: none"> <li>•• Generales</li> <li>•• De partes críticas</li> </ul> </li> <li>•• Especiales (Sistemas de permisos)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➔ De periodicidad determinada</li> <li>➔ Intermitentes</li> <li>➔ Continuas</li> </ul>

# Proceso de la Inspección

- 1 Definir los tipos de inspecciones que requieren el Sistema de Gestión en SST.
- 2 Definir responsables en cada una de las áreas
- 3 Construir las listas de verificación o de chequeo

**PROTOSCOLOS  
DE  
BIOSEGURIDAD**

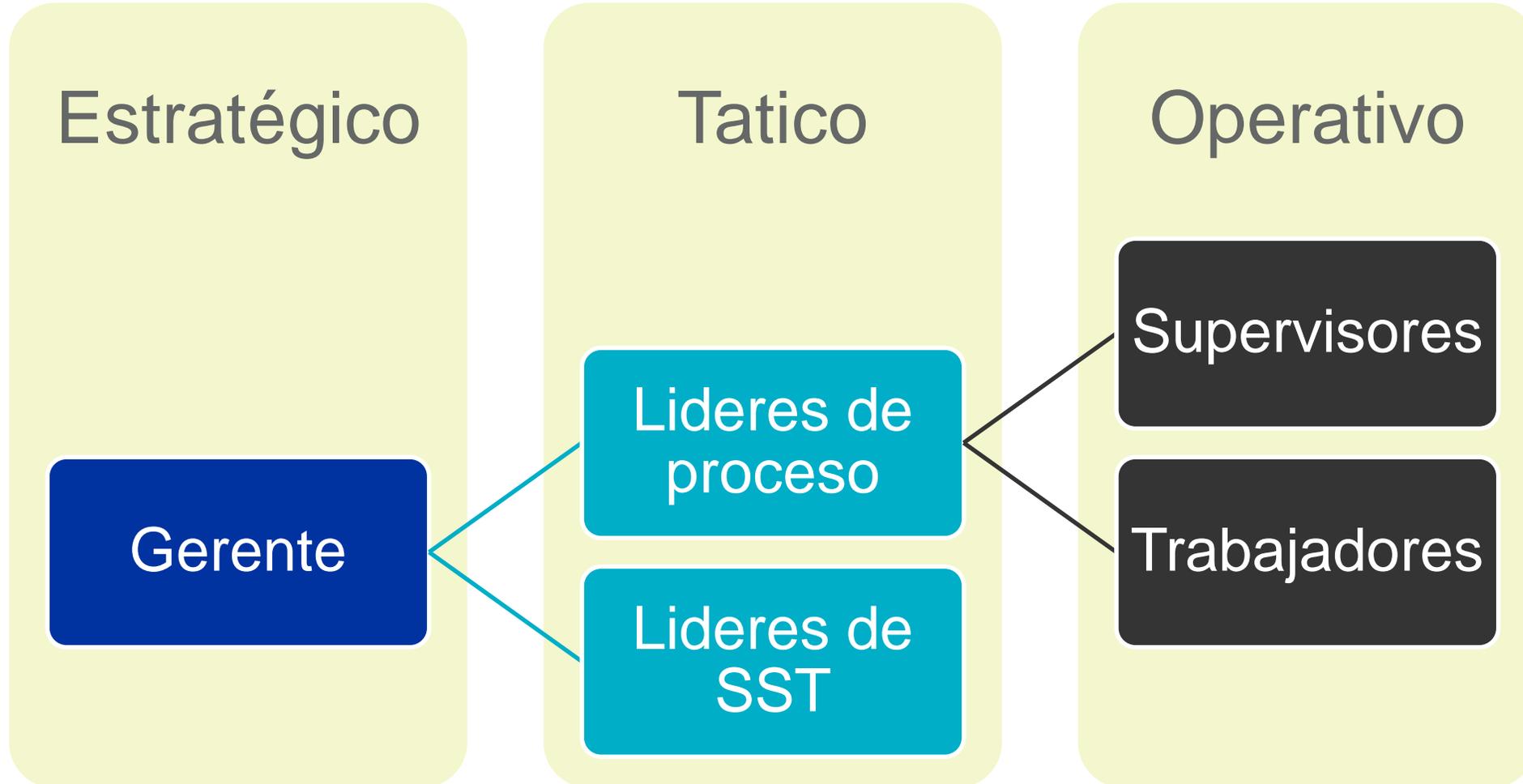
## Proceso de la Inspección

- 4** Determinar la periodicidad para cada una de las inspecciones.
- 5** Ejecutar el proceso de inspección con la lista de verificación.
- 6** Evaluar el proceso y determinar prioridades

## Proceso de la Inspección

- 7** Generar plan de acción y responsables
- 8** Hacer seguimiento al plan de acción.
- 9** Consolidar la información y calcular indicadores.

# Responsables de la Inspección



# Periodicidad

Depende de:

- **La política en SST de la empresa**
- **El nivel de riesgos de peligros identificados**
- **Objetivos y metas del Sistema de gestión en SST**

## En que momento se hace

- Cada que ocurre un siniestro
- Dentro de los sistemas de permiso para tareas de alto riesgo
- Al comienzo de una tarea calificada de alto riesgo
- Periódicamente para verificar el estado de las instalaciones
- Periódicamente para verificar condiciones generales de seguridad,
- orden y limpieza, entre otras

## En que momento se hace

### PROTOCOLOS DE BIOSEGURIDAD

- Como línea basal para validar la implementación de los protocolos
- Seguimiento a planes de mejoramiento.
- Aleatoriamente en áreas y proceso críticos por ser focos de contagio ( Baños, casinos, cafeterías, ingreso)

## Lista de Chequeo

**Son formatos preestablecidos, que sirven para dirigir la visión de quien inspecciona hacia los factores de riesgo específicos, que interesa mantener bajo control.**

**Marcen la pauta, de hacia dónde dirigir la atención.**

## Lista de Chequeo

### Información para su elaboración

- Retomar la matriz de peligros de riesgo de la empresa.
- Consultar los análisis de riesgos específicos.
- Conocer las estadísticas de accidentes de trabajo.
- Revisar los manuales técnicos, hojas de seguridad y reportes de mantenimiento mecánico.
- Consultar la experiencia y conocimiento de los supervisores, los trabajadores y otro personal especializado.

# Lista de Chequeo

## PROTOCOLOS DE BIOSEGURIDAD

### Información para su elaboración

- La resolución según actividad económica de la empresa
- El protocolo de bioseguridad de la empresa.
- Conocer las estadísticas de contagio la empresa, la ciudad .

# Lista de Chequeo

## PROTOSCOLOS DE BIOSEGURIDAD

### Información para su elaboración

- La resolución según actividad económica de la empresa
- El protocolo de bioseguridad de la empresa.
- Conocer las estadísticas de contagio la empresa, la ciudad .

# Resolución 666

## Protocolos de bioseguridad para empresas de todos los sectores



# Lista de Chequeo

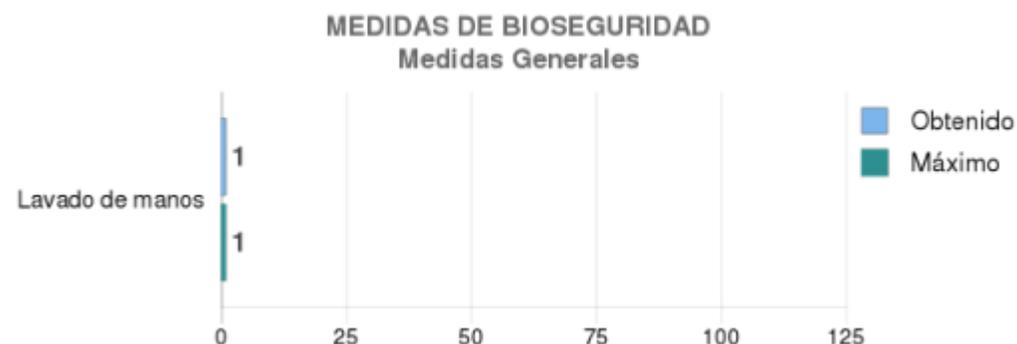
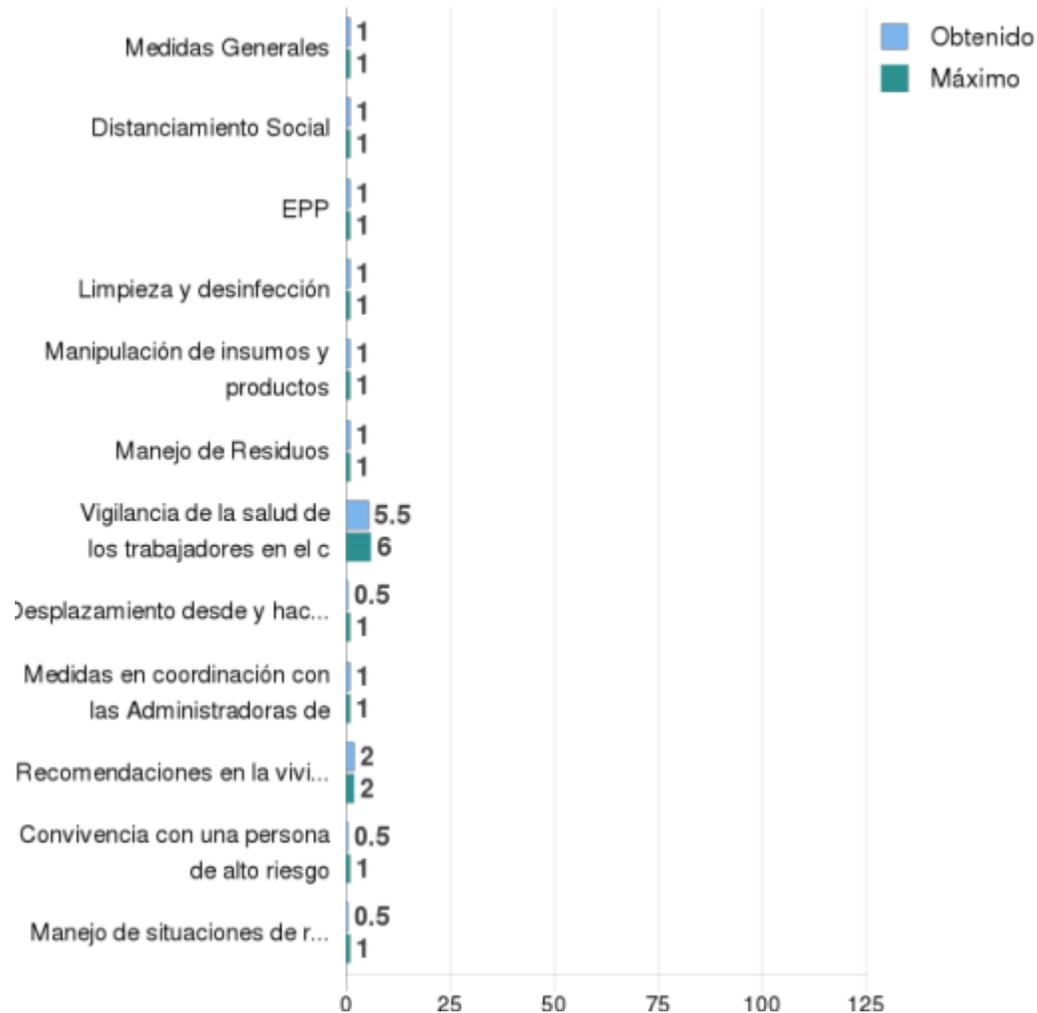
## PROTOCOLOS DE BIOSEGURIDAD

### Información para su elaboración

Item evaluado	% Calificación Real	Valor Ponderado (%)	% Implementación
Generalidades del protocolo	100.0	16.67	16.67
Medidas de Bioseguridad	100.0	16.67	16.67
Prevención y manejo de situaciones de contagio	83.33	16.67	13.89
Monitoreo de síntomas	100.0	16.67	16.67
Pasos a seguir en caso de que se presente una persona con síntomas compatibles con COVID-19	100.0	16.66	16.66
Plan de comunicaciones	100.0	16.66	16.66
Observaciones y recomendaciones	0.0	0.0	0.0
<b>% Total implementación</b>			<b>97.22</b>

# Lista de Chequeo

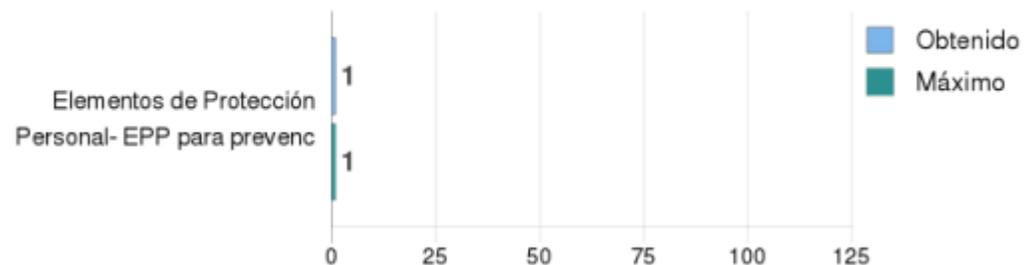
## PROTOCOLOS DE BIOSEGURIDAD



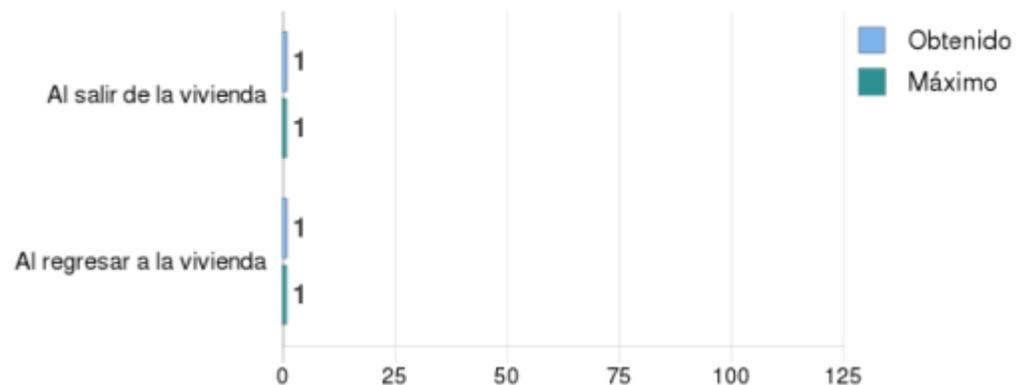
# Lista de Chequeo

## PROTOCOLOS DE BIOSEGURIDAD

MEDIDAS DE BIOSEGURIDAD  
EPP



PREVENCIÓN Y MANEJO DE SITUACIONES DE CONTAGIO  
Recomendaciones en la vivienda



# Lista de Chequeo

## PROTOCOLOS DE BIOSEGURIDAD

Sección	Pregunta	Respuesta	Recomendaciones	Prioridad
Medidas de Bioseguridad	El protocolo cuenta con los Elementos de Protección Personal- EPP para prevención del COVID-19	Si	Reevaluar el uso de los guantes de nitrilo de manera permanente, que se les exige a los trabajadores de planta y operación para especificar quienes dentro de la operación es necesario que lo usen en todo momento.	
	El protocolo cuenta con las medidas de Limpieza y desinfección	Si	Conseguir las Fichas técnicas de los agentes de limpieza y desinfección utilizados actualmente	
	El protocolo cuenta con las medidas básicas Manipulación de insumos y productos	Si	Conseguir la FT del equipo utilizado para las aspersión de desinfectante.	
	El protocolo cuenta con las medidas básicas de manejo de residuos	Si	Garantizar que el contratista cuente con la capacitaciones y certificaciones de sanidad para prestar el servicio de limpieza, desinfección y manejo de residuos.	

# Lista de Chequeo

## PROTOCOLOS DE BIOSEGURIDAD

Prevención y manejo de situaciones de contagio	El protocolo cuenta con las medidas básicas para trabajo remoto o a distancia	Parcial	<p>Explicar las acciones y mecanismos que se midieron para determinar los trabajadores realicen sus actividades de home office. Se organizo teniendo en cuenta las actividades administrativas.</p> <p>- Los mayores de 60 años y trabajadores que presenten morbilidades preexistentes identificadas como factores de riesgos para COVID-19 deberán realizar trabajo remoto. Es responsabilidad de los empleadores realizar análisis de reconversión laboral de acuerdo con las condiciones y viabilidades del proceso productivo, para aquellos casos que requieran permanecer en aislamiento preventivo.</p> <p>- La empresa debe garantizar la capacitación continua a través del área de formación y desarrollo o quien haga sus veces, con las herramientas tecnológicas disponibles, permitiendo estar en comunicación con ellos. A su vez, utilizar contenidos virtuales para fortalecer las habilidades</p>	
	El protocolo cuenta con las medidas básicas del trabajo en forma presencial	Si	Explicar las acciones y mecanismos que se midieron para determinar los trabajadores realicen sus actividades de manera presencial.	
	El protocolo cuenta con las alternativas básicas de organización laboral	Si	Describir turnos u horarios flexibles de alimentación para garantizar la distancia mínima entre personas.	
	El protocolo cuenta con las medidas básicas de Interacción con terceros	Si	Garantizar que el personal de nuevo ingreso (terceros, proveedores, clientes, aliados, etc) reciba la inducción con las medidas de prevención de Covid-19 que son de obligatorio cumplimiento y se tiene implementadas al interior de la compañía, así como otras recomendaciones para su mitigación.	
	El protocolo cuenta con las medidas básicas de Desplazamiento desde y hacia el lugar de trabajo	Parcial	Determinar las medidas y recomendaciones presentadas a los trabajadores (preferiblemente en infografías) para que al momento de terminar la jornada laboral tomen la ruta, su vehículo propio o transporte público no se conviertan en focos de propagación del virus.	

	El protocolo cuenta con las medidas básicas al salir de la vivienda	Si	Determinar las medidas y recomendaciones al momento de salir de la casa de los trabajadores (preferiblemente en infografías) y no se conviertan en focos de propagación del virus.	
	El protocolo cuenta con las medidas básicas de Convivencia con una persona de alto riesgo	Parcial	Determinar las medidas y recomendaciones al momento de convivir con una persona del grupo de alto riesgo de los trabajadores (preferiblemente en infografías) no se conviertan en focos de propagación del virus.	
			<p>- Limpiar y desinfectar todo aquello que haya estado en el exterior de la vivienda o que es de manipulación diaria, como: computadores, mouse, teclados, celulares, teléfonos fijos, control remoto, otros equipos electrónicos de uso frecuente, que se limpian empleando un paño limpio impregnado de alcohol al 70% o con agua y jabón, teniendo precaución para no averiarlos</p> <p>- Cumplir a cabalidad con las recomendaciones de lavado de manos, distancia física e higiene respiratoria impartidas por el Ministerio de Salud y Protección Social.</p> <p>- Si es posible, asignar un baño y habitación individual para la persona a riesgo. Si no es posible, aumentar ventilación y limpieza y desinfección de superficies de todas las áreas del hogar</p>	
	El protocolo cuenta con las medidas básicas de Manejo de situaciones de riesgo por parte del empleador	Parcial	Determinar los mecanismos que la empresa realizará al momento que aparezcan múltiples casos sospechosos o confirmados dentro de la misma, integrando al MIRC.	
Monitoreo de síntomas	El protocolo cuenta con las medidas básicas de Cómo se realizará el monitoreo de síntomas de contagio de COVID-19 entre trabajadores	Si	Se hace por ciudad cada una tiene un link que deben de diligenciar diariamente los trabajadores. CEDI SANTA MARTA: <a href="https://forms.gle/rcyCQ8zRKzByk56P9">https://forms.gle/rcyCQ8zRKzByk56P9</a>	

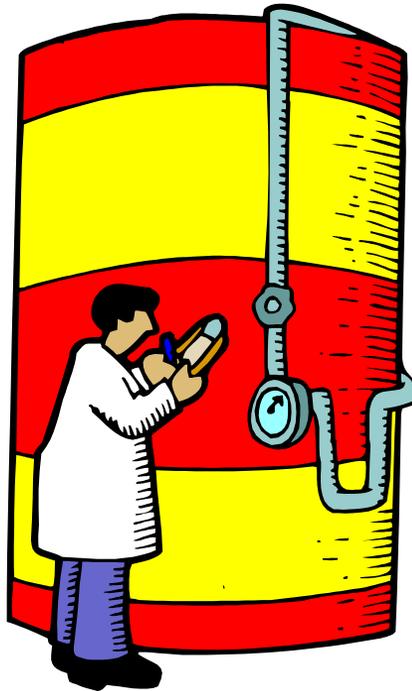
# Plan de Acción

## FORMATO PARA EL SEGUIMIENTO DEL PLAN DE ACCIÓN

Área: \_\_\_\_\_ Fecha de inspección: \_\_\_\_\_

ACCIÓN CORRECTIVA O PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA DE CUMPLIM.	OBSERVACIONES
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			

# Etapas de la Inspección



1. Preparar
2. Inspeccionar
3. Analizar la información y priorizar los problemas
4. Definir las acciones correctivas y preventivas
5. Hacer seguimiento a la ejecución de las acciones

# Plan de Acción

El plan de acción debe contener todas las actividades necesarias para eliminar las causas raíces e intermedias.

Un buen plan debe tener:

- Acciones detalladas → QUE
- Responsables → QUIEN
- Plazos → CUAL

# Indicadores

## DE PROCESO

No. de Inspecciones realizadas

No. de Inspecciones programadas

## DE IMPACTO

No. de factores de riesgo corregidos.

No. de Factores de riesgo encontrados.

# GRACIASi

Diana Suarez L

